OXIRÓN MARTELÉ

Interior - Exterior. Metálico. Martillado Brillante.





Código de producto : 02D

Descripción

Esmalte antioxidante de secado rápido de aplicación directa sobre acero, sin necesidad de imprimación previa. Proporciona una excelente resistencia a la intemperie de hasta 10 años y un acabado de alto brillo martelé, de gran adherencia, dureza y resistencia a los golpes y arañazos.
El uso de ***Oxirón Martelé*** aporta ahorros importantes en tiempo, ya que se puede repintar a partir de 1 hora, finalizando la mayoría de trabajos en un solo día.

Campos Aplicación

Exteriores e interiores. Indicado para verjas, farolas, barandas, postes eléctricos, grúas, puentes, etc.

Datos técnicos

Naturaleza	Alquídica estirenada
Acabado	Metálico. Martillado brillante
Color (UNE 48073)	Blanco y gama colores
Densidad (UNE EN ISO 2811)	0,99 - 1,02 Kg/l
Rendimiento	8 - 12 m2/l (35 - 50 µ)
Secado a 23ºC 60 % HR (UNE 48301)	15 - 30 minutos
Repintado a 23ºC 60% HR (UNE 48283)	1 - 6 horas o pasados 7 días
Métodos de aplicación	Brocha, Rodillo y Pistola
Limpieza de utensilios	Diluyente TITAN MR
Espesor Recomendado (ISO 2808)	100 µ (2 - 3 manos)
Condiciones de aplicación, HR<80%	+10 ºC - +30 ºC
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	27º C
Volumen Sólidos (UNE 48090)	43 - 46%
COV (UNE EN 11890-2)	2.004/42IIA (i) (600/500) Max. COV 500 g/l
Presentación	4 l, 750 ml y 375 ml.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

Certificaciones

Cumple con la norma UNE 48316:2014. Pinturas y barnices. Esmaltes decorativos anticorrosivos de altas prestaciones en base disolvente.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar desengrasadas, secas y exentas de óxido suelto, calamina y suciedad.
Es importante tener en cuenta los tiempos de repintado para obtener acabados de alta calidad. No deben transcurrir más de 6 horas entre capas, ya que sino se deberán esperar 7 días. Caso de repintar después de las 6 horas, pueden aparecer arrugados en la superficie aplicada. En la aplicación a pistola, se pueden aplicar capas sucesivas transcurridas 15 - 30 minutos.
El aspecto del martillado dependerá del grueso y de la forma de aplicarlo.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Hierro o acero: se puede aplicar directamente sin imprimación. Si la superficie presenta herrumbre, lijar suavemente para conferir rugosidad al sustrato, eliminando el óxido mal adherido. En ambientes de corrosión media se debe lijar el acero hasta grado ST 3 de la norma UNE EN ISO 8501-1. En estas condiciones será necesario un grosor mínimo de 140 micras (3 manos secas).
Zinc, latón, galvanizado: Lijar hasta matizar y aplicar ***Preparación Multiuso.***
Madera: ***Protector TITAN***, ***Selladora TITAN*** ó ***Preparación Multiuso***.
Otros soportes: Consultar.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Lavar con agua jabonosa y dejar secar, lijar suavemente y aplicar directamente ***Oxirón Martelé***.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar mediante lija de esmeril o cepillo de púas el óxido y recubrimientos de pintura mal adheridos. Para la aplicación del acabado, proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2015-03
Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.








INDUSTRIAS TITAN, S.A.
P. Pratense, c/114, 21 08820 El Prat de Llobregat ESPAÑA Tel: +34 934 797 494
Rua Fonte Cova 4476-909 Castelo da Maia, Maia PORTUGAL Tel: +351 229 865 450
www.titanlux.com